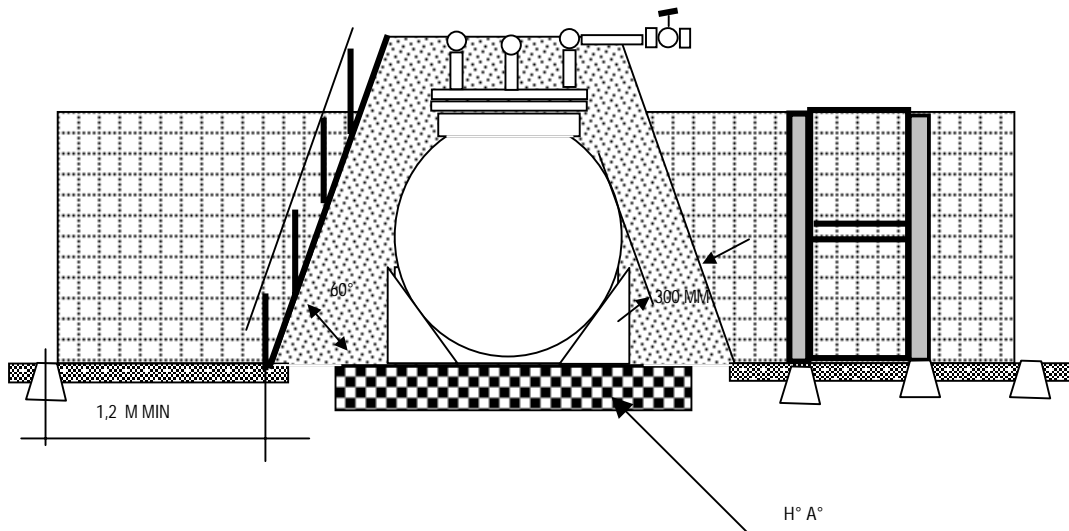
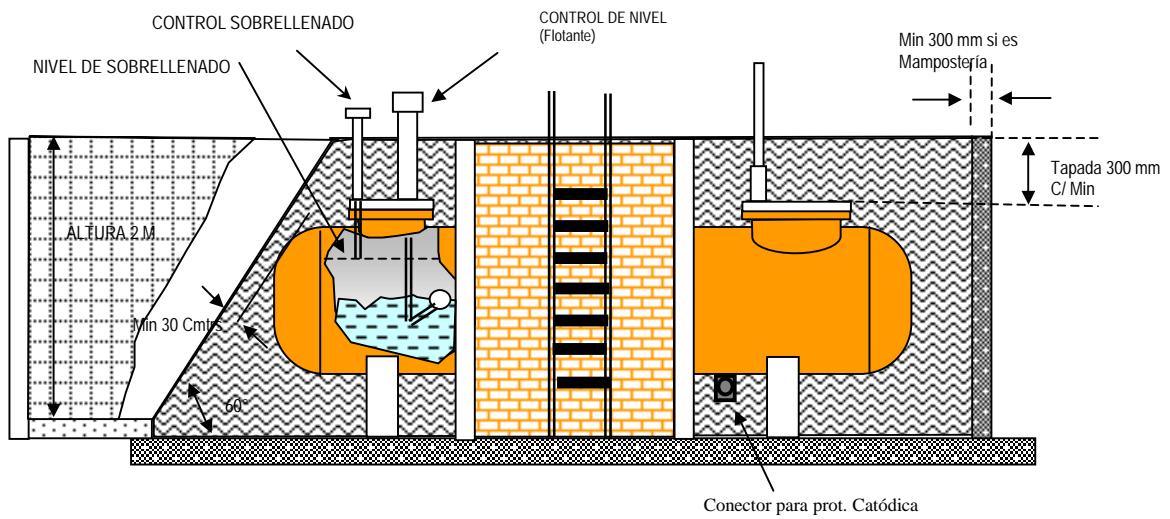




ADJUNTO 1

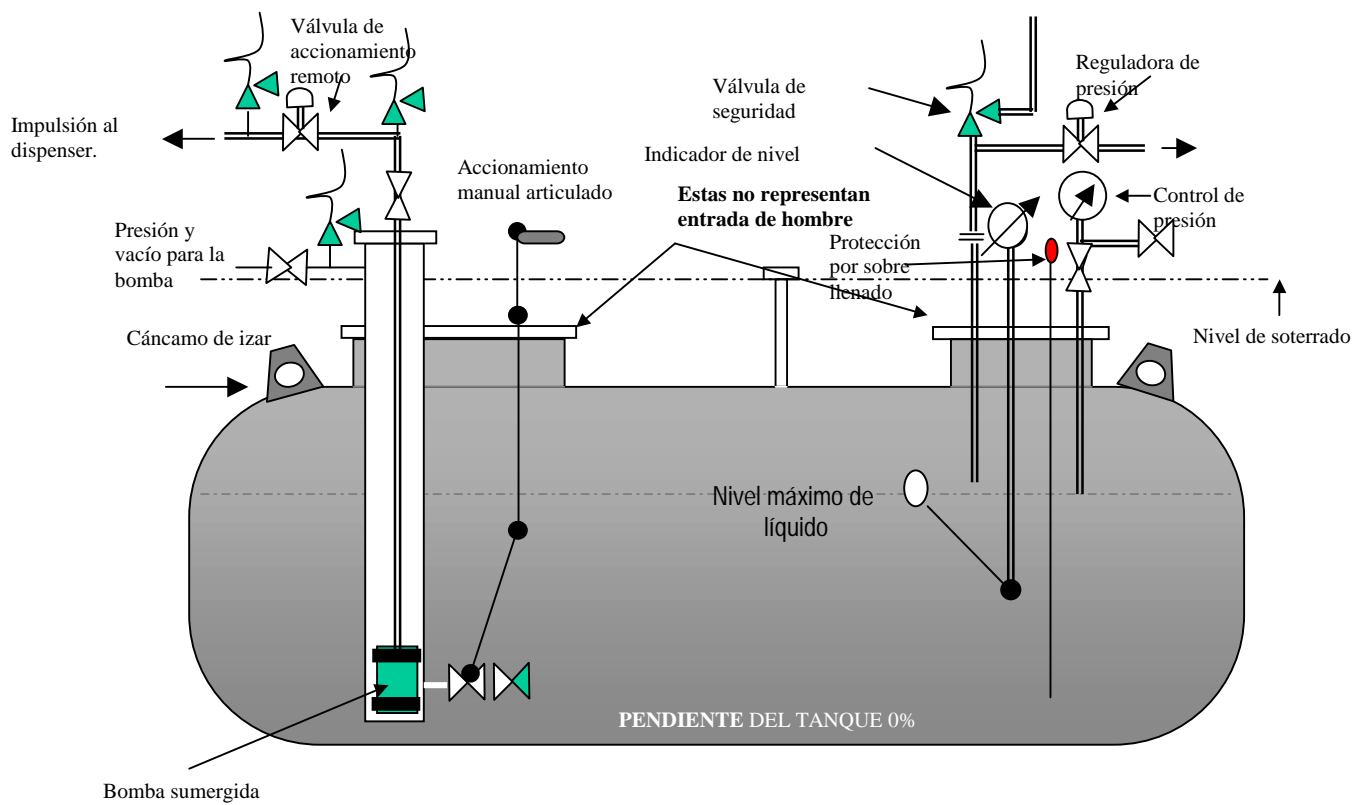
Figura 1 Esquema típico de tanques de almacenaje semienterrado.





ADJUNTO 1

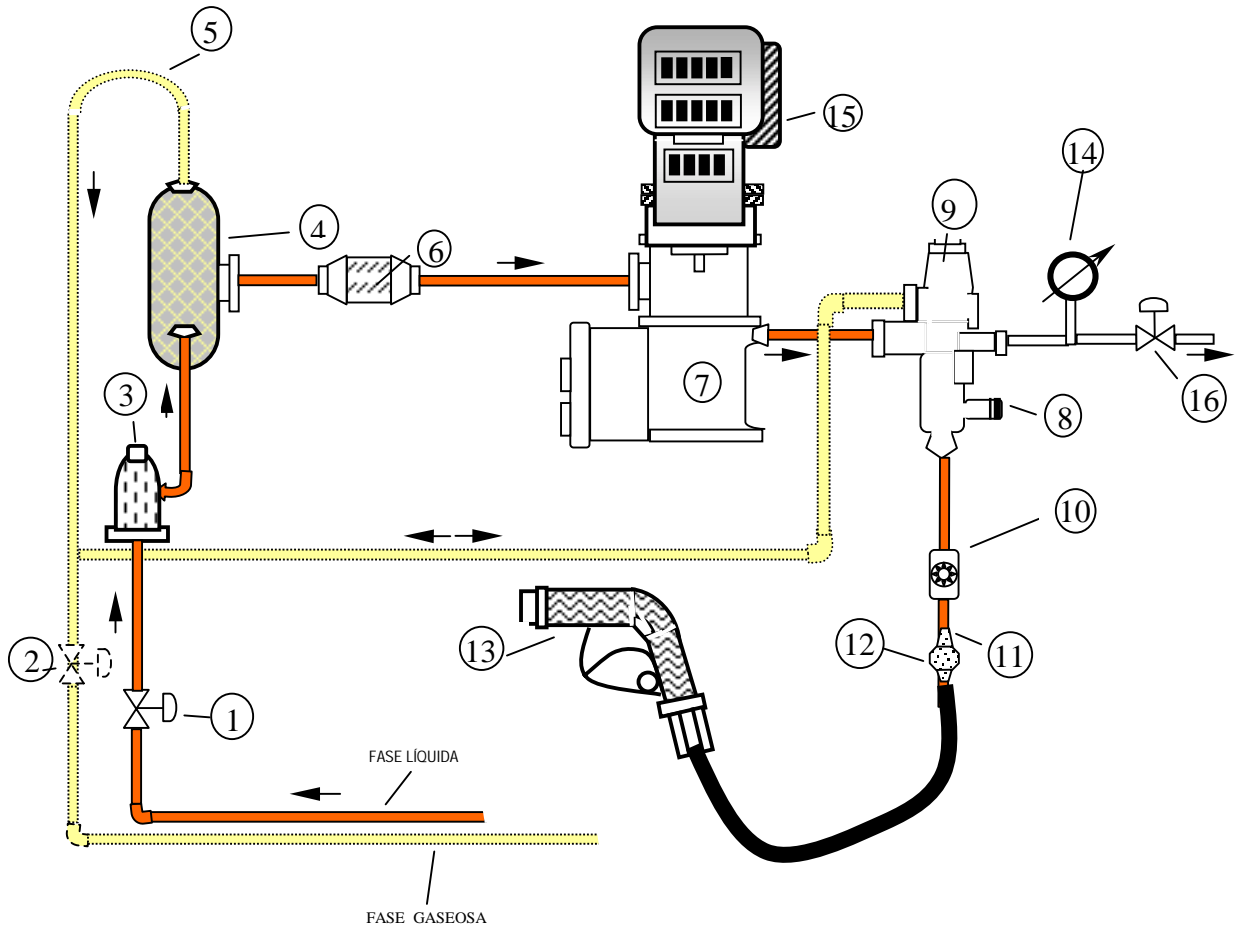
Figura 2 ESQUEMA BÁSICO DE TANQUE SOTERRADO





ADJUNTO 1

Figura 3: Esquema básico de un dispenser de G.L.P.A



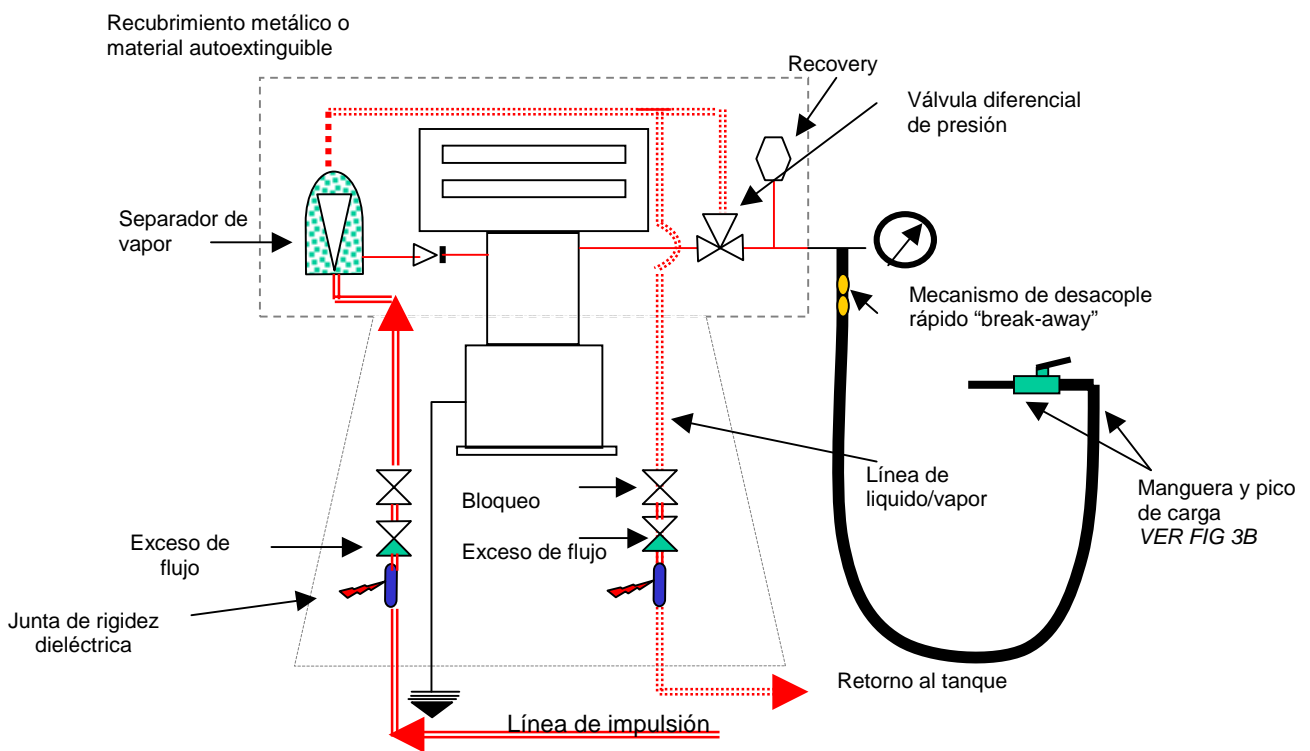
DESCRIPCIÓN:

- | | |
|--|----------------------|
| 1- Válvula de entrada de fase líquida | 13 - Pico de carga |
| 2- Válvula de retorno | 14 - Manómetro |
| 3- Filtro | 15 - Aforador. |
| 4- Separador de fase | 16 - Retorno de gas. |
| 5- Retorno de gas | |
| 6- válvula antirretorno | |
| 7- Medidor | |
| 8- Válvula de seguridad | |
| 9- Válvula diferencial | |
| 10- Visor | |
| 11- Válvula antiarrastre | |
| 12- Válvula de desconexión rápida antiarrastre | |



ADJUNTO 1

Figura 3 a ESQUEMA BÁSICO DEL CIRCUITO DEL DISPENSER PARA G.L.P.A



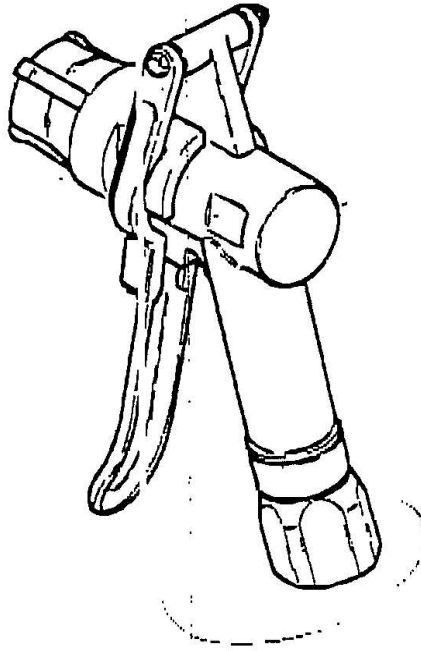


Ministerio de Planificación Federal,
Inversión Pública y Servicios
Subsecretaría de Combustibles

Anexo II

ADJUNTO 1

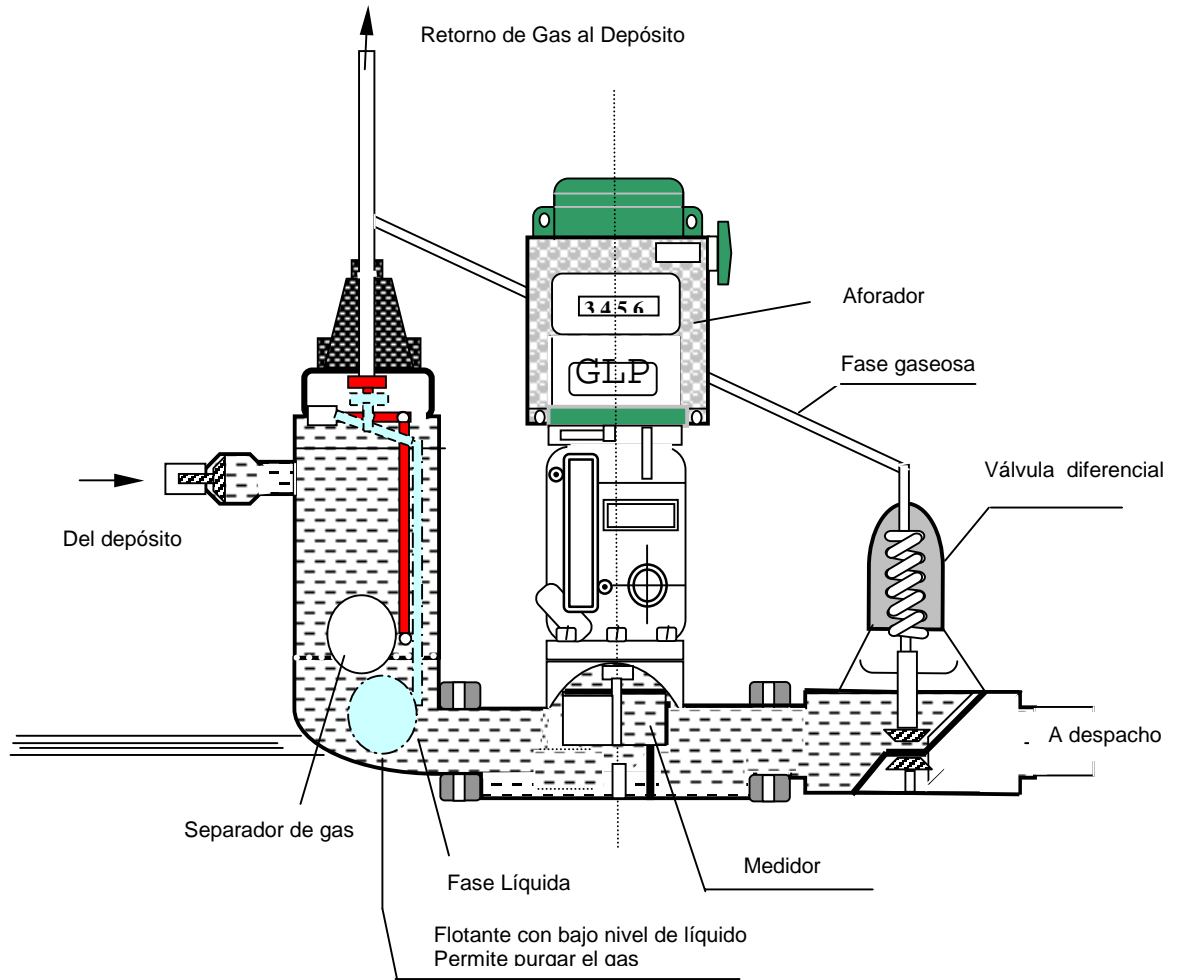
Figura 3 b Esquema básico del pico del dispenser para G.L.P.A





ADJUNTO 1

Figura 4: Esquema típico de separador de fase gaseosa





ADJUNTO 1

Figura N° 5 Esquema típico de isla

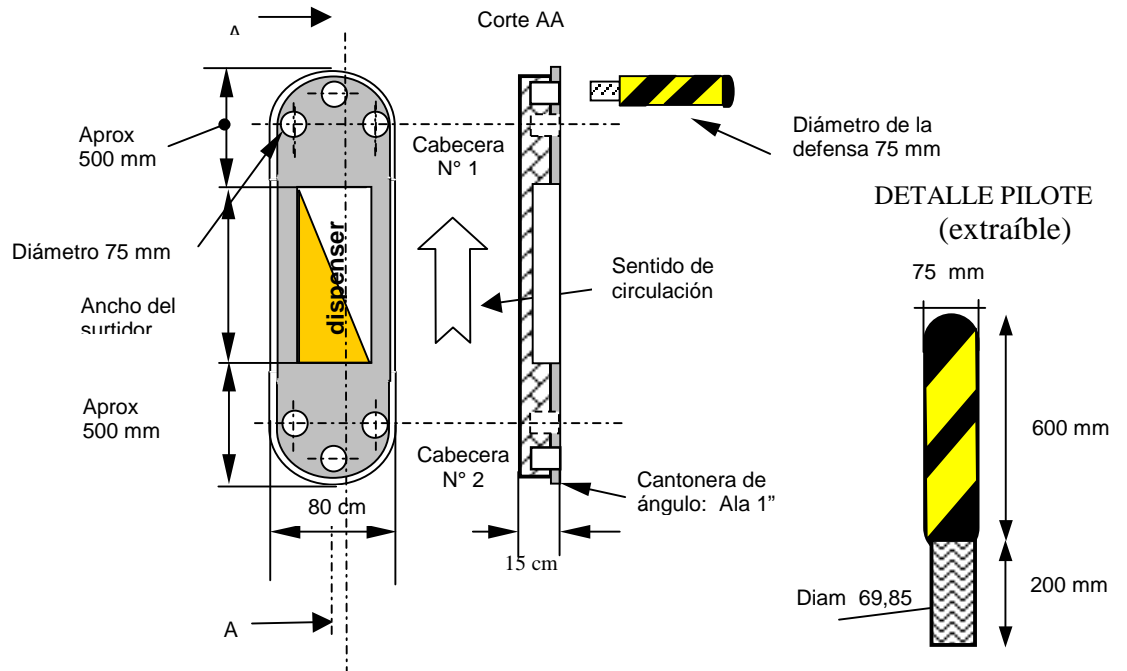
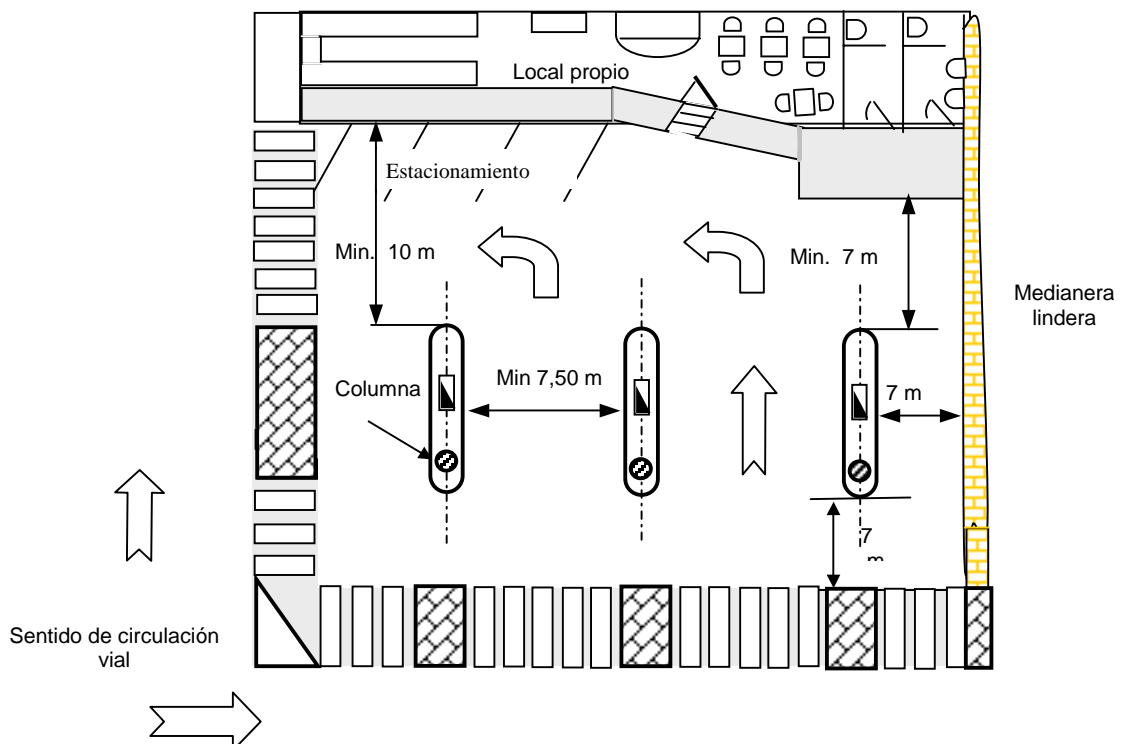


Figura N° 6 Típico de ubicación en estación de carga cautiva





Ministerio de Planificación Federal,
Inversión Pública y Servicios
Subsecretaría de Combustibles

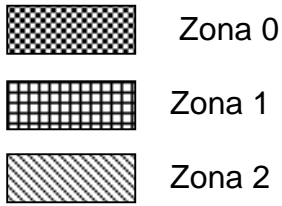
ADJUNTO 1

Anexo II

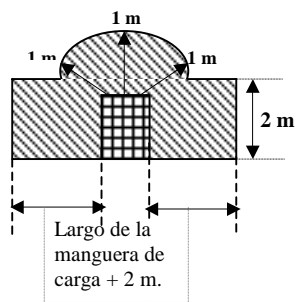
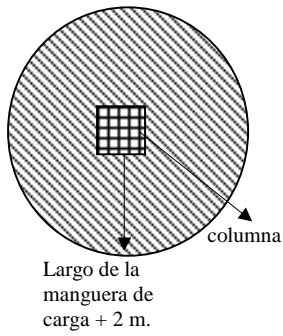


ADJUNTO 1

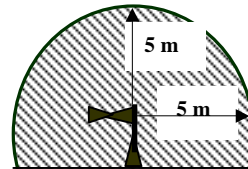
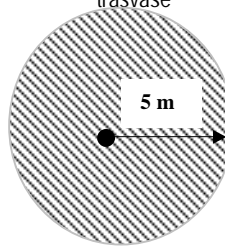
Figura 7 Clasificación de áreas peligrosas



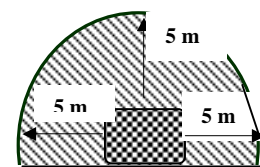
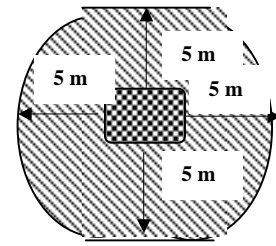
Columna de surtidor



Punto de llenado trasvase



Tanque de almacenaje G.L.P.A





Ministerio de Planificación Federal,
Inversión Pública y Servicios
Subsecretaría de Combustibles

ADJUNTO 1

Anexo II